

Montage

Die zuverlässige Funktion eines O-Ringes hängt auch von seiner einwandfreien Montage ab. Der O-Ring muss beschädigungsfrei montiert werden. Bei der Montage von O-Ringen sind die folgenden Hinweise zu beachten:

- Vor der Dichtungsmontage sind alle beteiligten Komponenten von Bearbeitungsrückständen wie z.B. Spänen und Verschmutzungen zu reinigen.
- Die Dichtung sowie der Einbauraum sollen vor der Montage mit einem geeigneten Fett geschmiert werden (Schmierstoff auf Verträglichkeit mit dem Dichtungswerkstoff prüfen).
- Alle Komponenten des Einbauraumes müssen mit Einführschrägen versehen werden.
- Scharfe Kanten müssen sorgfältig entgratet oder am besten bereits konstruktiv durch entsprechende Fasen bzw. Radien ersetzt werden.
- Dichtungen dürfen auf keinen Fall über scharfe Kanten gezogen werden. Gewinde, Paßfedernuten, Bohrungen usw. sollten während der Montage abgedeckt werden. Wir empfehlen die Verwendung von Montagehülsen oder Montagedornen.
- Bei der Aufdehnung des O-Ringes zur Montage (insbesondere bei kleinen Abmessungen) darf der O-Ring nicht überdehnt werden.
- Durch Erwärmen in Öl oder Wasser auf ca. 80°C wird das Aufdehnen aber auch die Rückverformung des O-Ringes erleichtert.
- Der O-Ring soll bei der Montage nicht gerollt werden und vor allem nicht verdrillt in der Nut zum Liegen kommen.

